



NANOWAVE® Micro Turning System

地球との共生技術。

低炭素化、環境浄化および資源循環を兼ね備えた
省エネ製造プロセス。

超小型精密ターニングセンター

NANOWAVE® MTS3S



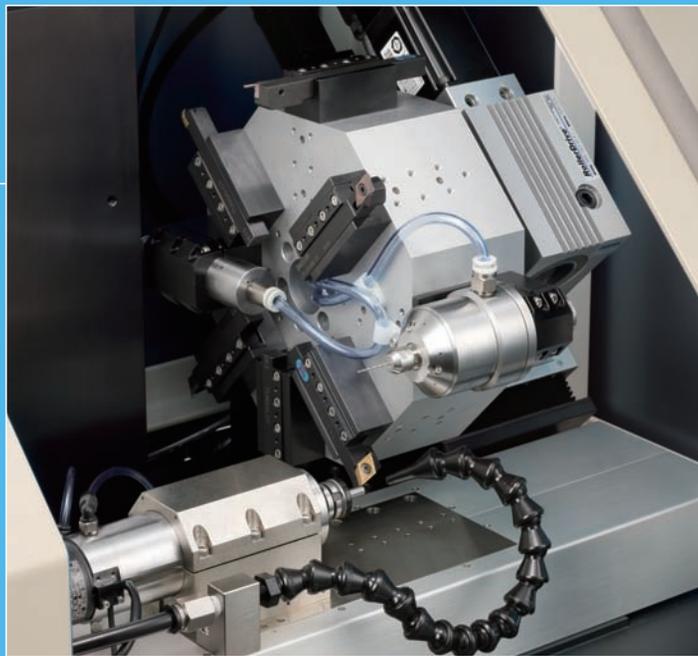
NANOWAVE®
Nano Corporation

超小型精密ターニングセンター

NANOWAVE® MTS3S

本体サイズ700×500×600mmの 超小型精密ターニングセンター

- PCによる操作で難しい技術を必要としません。
- 超小型サイズながら工具タレットは8面刃物台を採用。
市販の10角シャンクのバイトのほか、オプションでサブスピンドルの搭載により
エンドミルによるフライス加工、砥石による研磨加工もできます。
- 主軸は最高回転数20,000min⁻¹とし、更に振れを2μm以下まで
抑えることによりφ0.1mm以下の小径穴加工も可能。
- 主軸にはφ3の貫通穴が開いており、長物の加工も可能です。
- 超硬などの難削材の加工も可能です。
- 当機械はソフトに至るまですべて自社で設計・製造を行っています。

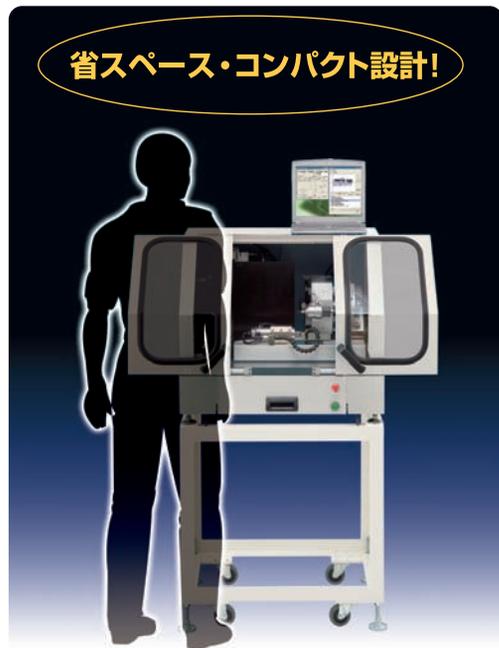


※写真のサブスピンドル、およびオイルミスト供給装置はオプションです。

仕様

| | | |
|-----------|---------------------|-------------------------|
| テーブルストローク | | X軸:50mm Z軸:100mm |
| チャック形式 | | コレットチャック |
| 主軸 | 最高回転数 | 20,000min ⁻¹ |
| タレット | 面数 | 8面 |
| | バイトシャンク角 | □10mm |
| | 回転工具ホルダ径 (オプション) | φ20mm |
| | 割出し時間 | 0.5秒/面 |
| 送りテーブル | 最小送り単位 | 0.0001mm |
| | 早送り単位 | 3,000mm/min |
| | 案内面 | クロスローラガイド |
| | 送りねじ | P1.0精密ボールねじ |

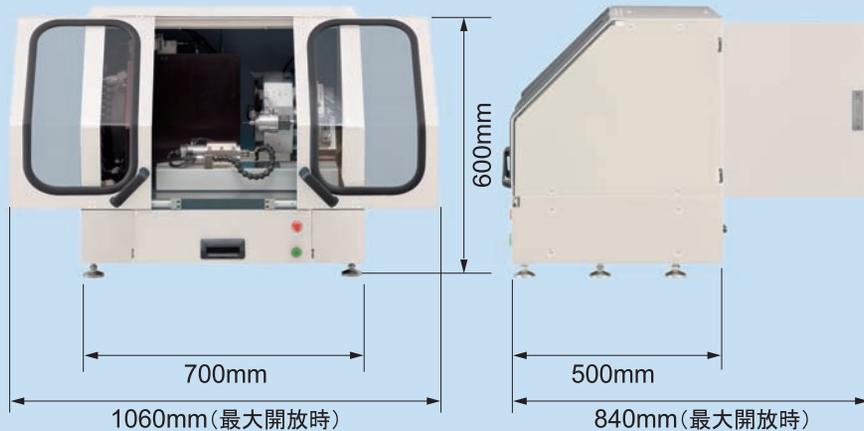
| | | |
|--------|----------|--|
| ソフトウェア | NC形式 | パソコンNC |
| | コード形式 | Gコード対応 |
| 所要動力源 | 消費電力(定格) | AC100V, 100W |
| | 空気圧源(標準) | 0.5MPa, 10L/min |
| 本体サイズ | | 700×500×600mm |
| 本体質量 | | 125 Kg |
| オプション | | <ul style="list-style-type: none"> ・サブスピンドル制御装置 ・オイルミスト供給装置 ・専用架台 |



省スペース・コンパクト設計!

※写真はオプションの専用架台に載せた状態です。

外形寸法図



※機械カバーの色は応談可能です。

※仕様は予告なく変更する場合があります。

加工例



複合加工部品



インプラント
(フィクスチャー、アバットメント)



株式会社 ナノ

〒236-0016 神奈川県横浜市金沢区谷津町86-1
TEL 045-791-5571 FAX 045-791-5574
e-MAIL: info@nanowave.co.jp
URL: http://www.nanowave.co.jp

NANOWAVE®
Nano Corporation