

超小型精密フライス盤

# NANOWAVE® MTS5R

## シンビオシス・テクで超小型精密フライス盤

さらにコンパクト・高精度・簡単操作

導入・運用コストを低減し、マイクロ・ファクチャリング時代をリードします。



※テーブル上の手動式BTワークホルダはオプションです。

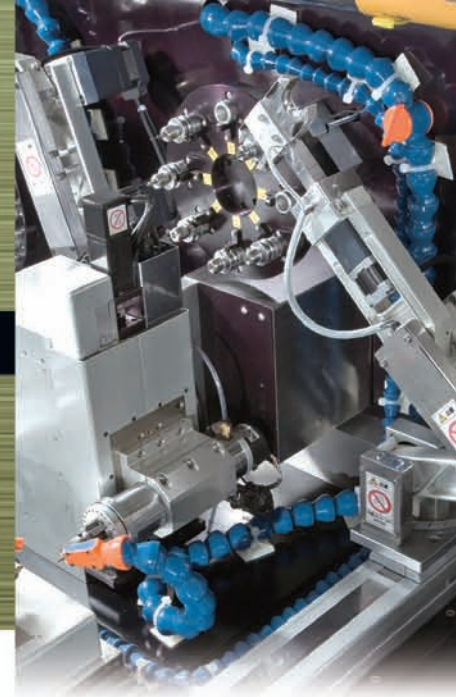
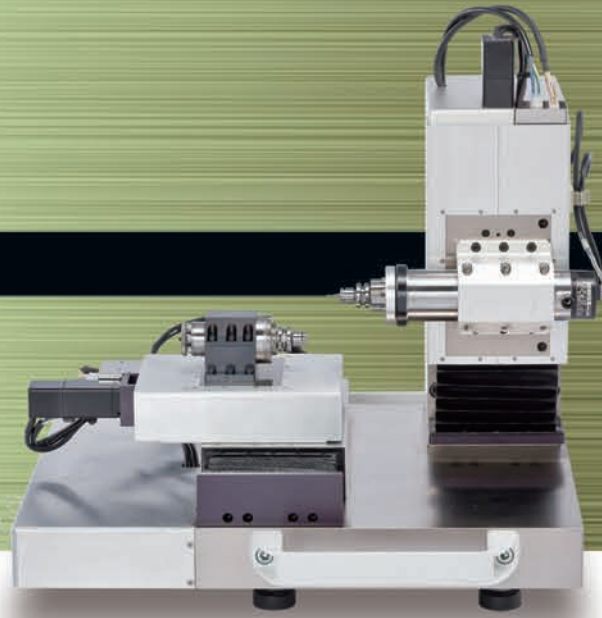
【本体サイズ414X450X470mmと設置面積が世界最小の超小型フライス盤です】

- 仕様変更により、フライス盤としても旋盤としても研磨加工機としても使用することが可能です。
- カバーのないオープンスペースな機械なので、工具やワークの取付が容易です。
- PCによる操作で難しい技術を必要としません。
- 主軸は最高回転数20,000min<sup>-1</sup>とし、更に振れを極限まで抑えることによりφ0.1mm以下の小径穴加工も可能。
- 主軸の振れが2μm以下です。(調整で1μm以下も可)
- 主軸にはφ3の貫通穴が開いており、旋盤仕様の場合、長物の加工も可能です。
- 超硬などの難削材の加工も可能です。
- 当機械はソフトに至るまですべて自社で設計・製造を行っています。

# NANOWAVE® Micro Turning System

超小型精密フライス盤

## NANOWAVE® MTS5R



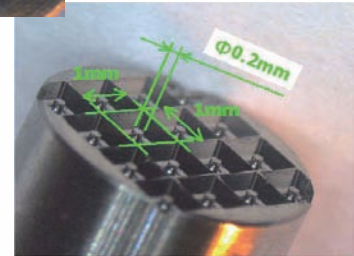
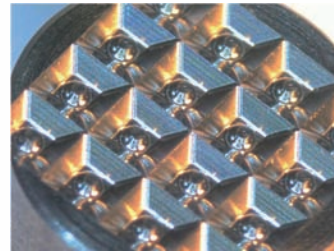
写真は装置のレイアウトの一例です。

### 仕様

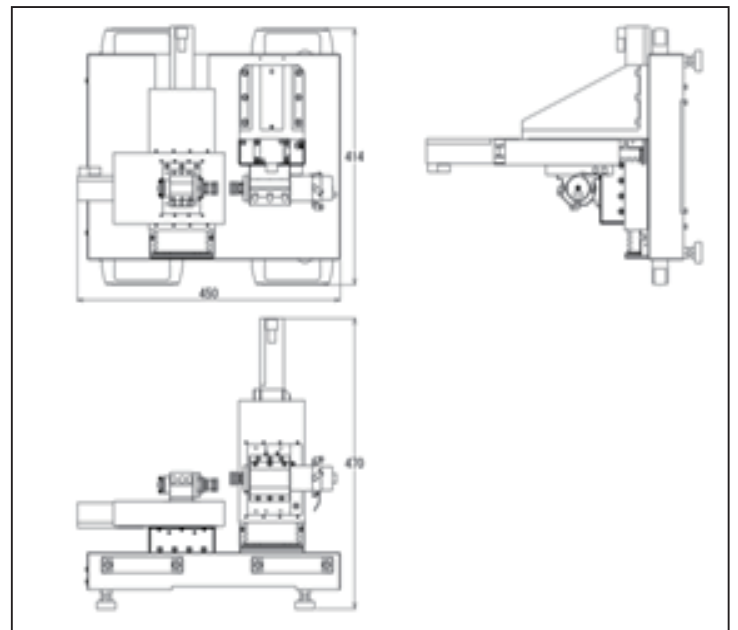
本体サイズ	414x450x470mm	
本体質量	65kg	
テーブル移動量	X:50mm/Y:50mm/Z:30mm	
チャック形式	コレットチャック	
主軸	最高回転数	20,000min <sup>-1</sup>
	最小送り単位	0.0001mm
XYZ軸テーブル	早送り速度	6,000mm/min
	案内面	クロスローラーガイド
	送りねじ	P1.0精密ボールネジ
制御BOX	サイズ	370x450x155mm
	質量	16kg
ソフトウェア	NC形式	パソコンNC
	コード体系	Gコード対応
消費電力	AC100V、70W	
オプション	・オイルミスト供給装置	

### 加工例1 (マイクロギア)

加工機	MTS5R
ワーク材質	SUS304
モジュール	0.35
工具材	超硬エンドミル(φ0.4)
主軸回転数	10,000min <sup>-1</sup>
送り速度	100mm/min
切込み量	0.05mm
雰囲気	オイルミスト



### 外形図



※仕様は予告なく変更する場合があります。



株式会社 ナノ

〒236-0016 神奈川県横浜市金沢区谷津町86-1  
TEL 045-791-5571 FAX 045-791-5574  
e-MAIL : info@nanowave.co.jp  
URL: http://www.nanowave.co.jp

**NANOWAVE®**  
Nano Corporation